Metal scaffolding for building work - is tubular and has one component and brace connected by couplings, one half of which is connected to each component and tensioned by wedge

Patent number:

DE4242031

Publication date:

1994-06-16

Inventor:

HATKO RAINER (DE); WEIS KARL FRIEDRICH (DE)

Applicant:

RUX GUENTER GMBH (DE)

Classification:

- international:

E04G7/30; E04G7/00; (IPC1-7): E04G7/30

- european:

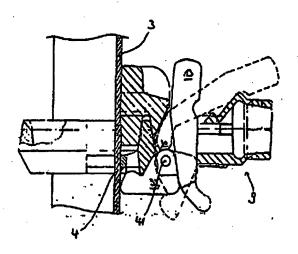
E04G7/30C3B

Application number: DE19924242031 19921212
Priority number(s): DE19924242031 19921212

Report a data error here

Abstract of DE4242031

The drive wedge runs in a gap which is recessed in one coupling half and in operation slides with its wedge surface facing the fixed coupling half on a wedge surface (35) of a bolt rotatable in the gap. The bolt is so formed that, in the closed position, is tensioned against the brace. On the bolt (32), a projection (37) is formed which, in the closure position, engages behind the fixed coupling half and by relative movements of the coupling halves works in conjunction in a horizontal direction with the fixed coupling half. USE/ADVANTAGE - To obviate the loosening of the bolt and drive wedge in a scaffolding as can happen during a storm.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19) BUNDESREPUBLIK

® Offenlegungsschrift

⑥ Int. Cl.⁵: E04G7/30

DEUTSCHLAND

® DE 42 42 031 A 1



(21) Aktenzeichen:

P 42 42 031.8

(2) Anmeldetag: .

12. 12. 92

(43) Offenlegungstag:

PATENTAMT

16. 6.94

(71) Anmelder:

Günter Rux GmbH, 58135 Hagen, DE

(74) Vertreter:

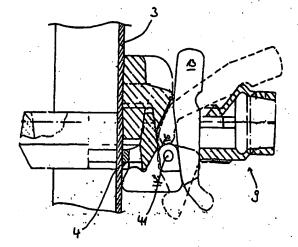
Hermann-Trentepohl, W., Dipl.-Ing., 44623 Herne; Kirschner, K., Dipl.-Phys.; Grosse, W., Dipl.-Ing.; Bockhorni, J., Dipl.-Ing., 81476 München; Thiel, C., Dipl.-Chem. Dr.rer.nat., 44623 Herne; Weidener, J., Dipl.-Ing., Pat.-Anwälte, 45128 Essen

② Erfinder:

Hatko, Rainer, 4650 Gelsenkirchen, DE; Weiß, Karl Friedrich, 5805 Breckerfeld, DE

(64) Metallgerüst

Metallgerüst für Bauwerke, insbesondere Rohrgerüst, dessen eine Elemente (9) und Stehelemente (3) mit Kupplungen verbunden sind, deren an je einem Element festen Hälften formschlüssig verbindbar und über einen Keil (13) verspannbar sind, wobei der Keil (13) in einem Spalt (12) läuft, der in einer Kupplungshälfte ausgespart ist und beim Eintreiben mit seiner der festen Kupplungshälfte zugewandten Keilfläche (28) auf einer Keilfläche (35) eines drehbeweglich im Spalt (12) festgelegten Riegels (32) gleitet. Um ein Bewegen des Riegels, welches sich aufgrund von Relativbewegungen der Kupplungselemente ergeben kann, zu verhindern, ist erfindungsgemäß vorgesehen, daß der Riegel (32) derart ausgebildet ist, daß er in Verschlußstellung gegen das Stehelement (3) verspannt ist.



Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Metallgerüst für Bauwerke, insbesondere Rohrgerüst, dessen eine Elemente und Stehelemente mit Kupplungen verbunden sind, deren an je einem Element seste Hälsten formschlüssig verbindbar und über einen Keil verspannbar sind, wobei der Keil in einem Spalt läuft, der in einer Kupplungshälste ausgespart ist und beim Eintreiben mit seiner der sesten Kupplungshälste zugewandten Keilsläche auf einer 10 Keilsläche eines drehbeweglich im Spalt sestgelegten Riegels gleitet.

Solche Standgerüste können als sogenannte Stangengerüste ausgeführt sein. Insbesondere bezieht sich die Erfindung jedoch auf Rohrstangengerüste, deren Elemente vorwiegend aus Stahlrohren bestehen. Bei diesen Gerüsten werden die Stehrohre mit den verschiedenen, ebenfalls aus Rohrabschnitten bestehenden Riegeln über Kupplungen verbunden. Insbesondere bezieht sich die Erfindung auf Modulstandgerüste, die eine weitgehende Anpassung des Gerüstes an das jeweilige Bauwerk gestatten.

Bei diesen und anderen Standgerüsten gemäß der Erfindung sind die Kupplungen schraubenlos. Dadurch wird die Montage und Demontage des Gerüstes erleichtert und beschleunigt. Dennoch ist das erfindungsgemäße Standgerüst unfallsicher, weil seine Kupplungen irrtumsfrei und nur mit den vorgeschriebenen Elementen zusammengefügt werden können, sich aber andererseits kaum unvermutet lösen.

Die Erfindung geht von einem aus der EP 0 317 695 A1 bekannten Standgerüst aus, dessen Kupplungen ein Keilgetriebe verwirklichen. Eine derartige bekannte Kupplung ist in Standgerüsten funktionsgerecht. Die Treibkeile lassen sich mit Hammerschlägen 35 auch von unsicheren Standplätzen aus bei der Montage des Gerüstes leicht ein- und austreiben. Sie können unverlierbar im Spalt angebracht werden, wodurch der funktionsgerechte Zustand der Kupplungen zwangläufig gewährleistet ist. Sie lassen sich auch raumsparend ausführen, so daß die Kupplungshälften klein bauen und u. a. für die Verwendbarkeit des Stehgerüstes ein mitentscheidendes geringes Gewicht annehmen.

Bei dem genannten bekannten Standgerüst, bei dem zur Verspannung des Treibkeils ein Riegel verwendet wird, kann es allerdings bei sehr starken Erschütterungen gegebenenfalls zu einem Lösen des Riegels bzw. des Treibkeiles durch entsprechende starke Bewegungen der verkuppelten Elemente kommen, wie dies beispielsweise bei einem Sturm der Fall ist.

Die Erfindung geht hier einen neuen Weg und vermeidet die vorgenannten Nachteile. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, daß der verschwenkbare Riegel derart ausgebildet ist, daß er in Verschlußstellung, d. h. bei eingetriebenem Keil gegen das Stehelement verspannt ist. 55 Die Verspannung des Riegels selbst am Stehelement gewährleistet, daß dieser unabhängig von einer weiteren Verspannung zwischen Treibkeil und Riegel fest in seiner Verschlußstellung gehalten wird. Auf diese Weise ist ein Lockern des Riegels selbst bei starken Relativbewegungen der Kupplungselemente zueinander nicht zu erwarten.

Eine besonders vorteilhafte Ausführungsform der vorliegenden Erfindung sieht vor, daß am Riegel ein Vorsprung ausgebildet ist, welcher in Verschlußstellung 65 einen entsprechenden Vorsprung der festen Kupplungshälfte hintergreift und bei Horizontalbewegungen mit diesem zusammennicht Durch diese Ausgestaltung

wird sichergestellt, daß, wenn mögliche Relativbewegungen der Kupplungselemente auftreten, die beiden Vorsprünge zusammenwirken und hierdurch sichergestellt wird, daß die Verspannung des Riegels am Stehelement nicht gelöst wird.

In vorteilhafter Weiterbildung dieses Erfindungsgedankens ist außerdem vorgesehen, daß der Riegel derart ausgebildet ist, daß er sich beim Austreiben des Treibkeils aus seiner Verspannstellung selbsttätig löst. Dies kann beispielsweise dadurch verwirklicht werden, daß die durch die Reibung zwischen der entsprechenden Fläche des Riegels und der Keilfläche des Treibkeils auftretende Kraft entgegen der Verspannung größer ist, als die Verspannkraft des Riegels am Stehelement. Das Zurückschwenken aus der Verspannstellung heraus gewährleistet jedenfalls, daß der Riegel bei einem erneuten Eintreibvorgang nicht erst wieder in seine Ausgangsstellung zurückgebracht werden muß.

über Kupplungen verbunden. Insbesondere bezieht sich die Erfindung auf Modulstandgerüste, die eine weitgehende Anpassung des Gerüstes an das jeweilige Bauwerk gestatten.

Bei diesen und anderen Standgerüsten gemäß der Erfindung sind die Kupplungen schraubenlos. Dadurch

Weitere Merkmale, Vorteile und Anwendungsmöglichkeiten ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung von Ausführungsbeispielen anhand der Zeichnung und der Zeichnung selbst. Dabei bilden alle beschriebenen und/oder bildlich dargestellten Merkmale für sich oder in beliebiger sinnvoller Kombination den Gegenstand der vorliegenden Erfindung, unabhängig von ihrer Zusammenfassung in den Ansprüchen oder deren Rückbeziehung.

Es zeigt

Fig. 1 eine Draufsicht auf einen erfindungsgemäßen Teller.

Fig. 2 eine Ansicht des Tellers aus Fig. 1 entlang der Schnittlinie II-II aus Fig. 1,

Fig. 3 eine Draufsicht auf einen Teil eines Gerüstriegels nach der vorliegenden Erfindung,

Fig. 4 eine Querschnittsansicht entlang der Schnittlinie IV-IV aus Fig. 3,

Fig. 5 einen Keil in Seitenansicht,

Fig. 6 einen erfindungsgemäßen Riegel und

Fig. 7 eine teilweise Querschnittsansicht eines Teils eines erfindungsgemäßen Metallgerüstes.

Bevor auf die erfindungsgemäße Kupplung eines Metallgerüstes für Bauwerke gemäß Fig. 7 genauer eingegangen wird, werden im folgenden zunächst verschiedene Teile der Kupplung im einzelnen näher dargestellt, um das Verständnis der Erfindung zu erleichtern.

In den Fig. 1 und 2 ist ein Teller 1 dargestellt, der ein Element der erfindungsgemäßen Kupplung darstellt. Der Teller, der insgesamt als Ring ausgebildet ist, bildet einen Flansch, und weist eine mittige Offnung 2 auf. Der Durchmesser der Offnung 2 ist auf den Außendurchmesser des in Fig. 7 dargestellten Stehelementes oder Stehrohres 3 eines im übrigen nicht dargestellten Metallrohrstandgerüstes abgestimmt, so daß der Teller 1 auf das Stehrohr aufgeschoben werden kann. Die Befestigung des Tellers am Stehrohr 3 erfolgt beispielsweise über eine Schweißverbindung 4 (vgl. Fig. 7). Der Teller 1 weist eine obere vordere geneigte Keilfläche 5 und eine obere hintere Keilfläche 6 auf. Die Flächen 5, 6 laufen nach oben hin aufeinander zu. Des weiteren ist eine untere vordere Keilfläche 7 und eine untere hintere Keilfläche 8 vorgesehen. Die Keilflächen 7 und 8 laufen nach unten hin aufeinander zu und bilden einen Vor-

sprung 9' aus. Das Stehelement 3 und der daran befestigte Teller 1 bilden die feste Kupplungshälfte.

In den Fig. 3 und 4 ist das Ende eines Gerüstriegels 9 dargestellt. Der Gerüstriegel 9 ist an seinem Ende mit dem anderen Kupplungselement 10 verbunden, wodurch die andere Kupplungshälfte gebildet wird. Das Kupplungselement 10 besteht beispielsweise aus einem gegossenen Formstück, das einen hohlzylindrischen Abschnitt 11 aufweist, mit dem der in der Regel aus einem Rohr bestehende Gerüstriegel 9 verschweißt sein kann. 10 Im Kupplungselement 10 befindet sich ein Spalt 12 für einen Treibkeil 13, der auch in Fig. 5 dargestellt ist. Der Spalt 12 hat eine obere Eintrittsöffnung 14 sowie eine untere Austrittsöffnung 15. Die einer Bodenfläche 16 gegenüberliegende Dachfläche 17 des Spaltes 12 ist in 15 einem Schaft eines Hakens 18 ausgebildet, dessen Hakenmaul 19 nach unten hin geöffnet ist. Im Hakenmaul 19 befinden sich zwei schräg zueinander angeordnete Keilflächen 20, 21. Der Hakenrücken sitzt zwischen zwei Erhebungen 22, welche eine versenkte Anordnung 20 gewährleisten und mechanische Beanspruchungen von dem Haken 18 fernhalten sollen.

Zwischen den Erhebungen 22 ist im Hakenschaft eine Aussparung 23 vorgesehen. Die vordere Fläche des Hakens 18 ist als gerundete Anlagefläche 24 zur Anlage an 25 das Stehrohr 3 ausgebildet. Im unteren Bereich des Spaltes 12 befindet sich eine Bohrung 25, die Teil eines Pendellagers ist, auf das noch näher eingegangen wird. Am Übergang vom hohlzylindrischen Abschnitt 11 zum ren Bereich ein Vorsprung 26.

In Fig. 5 ist der Treibkeil 13 dargestellt. Der Treibkeil weist eine vordere Keilfläche 27 sowie eine hintere Keilfläche 28 auf. Das Ende des Treibkeiles 13 im Anschluß an den Keilbereich 29 ist von diesem abgewinkelt und 35 weist eine kreisförmige Verdickung 30 auf. Im oberen Bereich des Keiles 13 ist eine etwa den Abmaßen des Vorsprungs 26 entsprechende Einkerbung 31 vorgesehen.

In Fig. 6 ist ein erfindungsgemäßer Riegel 32 darge- 40 stellt. In bezug auf die Darstellung gemäß Fig. 4 ist der Riegel 32 spiegelverkehrt dargestellt. Der Riegel 32 weist etwa die Form eines halbhohen Schuhs auf und ist in seinem Schaftbereich 33 mit einer Bohrung 34 versehen. Die Bohrung 34 entspricht etwa der Bohrung 25 im 45 Kupplungselement 10. Der Schaftbereich 33 wird von einer vorderen Keilfläche 35 und einer hinteren Keilfläche 36 begrenzt. An den Schaftbereich schließt sich ein nach oben ausgerichteter Vorsprung 37 an. Das hintere Ende des Riegels 32 bildet die Verspannfläche 38, die 50 sogar punktförmig ausgebildet sein kann.

In Fig. 7 ist eine mechanische Kupplung zwischen Stehrohr 3 und Gerüstriegel 9 dargestellt. Der Teller 1 ist hierbei, wie bereits erwähnt, mit dem Stehrohr 3 bei 4 verschweißt. Auf den Teller, der nach oben hin geöffnet 55 ist, ist der Haken 18 mit seinem Hakenmaul 19 aufgesetzt, so daß die obere vordere und obere hintere Keilfläche 5 und 6 mit den Keilflächen 20 und 21 des Hakens 18 zusammenwirken. In Offnungsstellung der mechanischen Kupplung, bei der der Treibkeil 13 und der Riegel 60 32 in gestrichelter Darstellung gezeigt sind, liegt der Treibkeil 13 mit seiner Einkerbung 31 auf dem Vorsprung 26. Die vordere Fläche 39 des vorderen Bereichs 40 des Treibkeiles 13 liegt an der Dachfläche 17 an. Der Riegel 32, der über einen in den Bohrungen 25 und 34 65 gelagerten Bolzen 41 im Spalt 12 in der Ebene des Treibkeiles 13 schwingen kann, ist derart ausgebildet, daß seine vordere Keilstäche 35 in Richtung auf die

obere Eintrittsöffnung 14 des Spaltes 12 gerichtet ist. Eine derartige Anordnung ist dadurch erreichbar, daß der Schwerpunkt des Riegels 32 entsprechend gewählt wird. In Öffnungsstellung liegt die Verdickung 30 des Treibkeiles 13 etwa über dem durch den Bolzen 41 und die Offnungen 25 und 34 gebildeten Pendellagers.

Zum Eintreiben des Treibkeils 13 wird dieser aus seiner gestrichelten Stellung angehoben, so daß die Verdickung 30 in Richtung auf die Mitte des Spaltes entlang der vorderen Keilfläche 35 geschoben wird. Hierbei beginnt der Riegel 32 bereits in Richtung auf das Stehrohr 3 zu schwenken. Durch die Abwärtsbewegung des Keiles 13 im Spalt 12 gleitet der Keil einerseits mit seiner vorderen Keilfläche 27 entlang der Bodenfläche 16 und andererseits gegenüberliegend mit seiner hinteren Keilfläche 28 zumindest auf Bereichen der vorderen Keilfläche 35 des Riegels 32. Sobald der Riegel 32 seine in Fig. 7 mit durchgezogenen Linien gezeigte Stellung erreicht hat, verspannt er sich an seiner Verspannfläche 38 gegen das Stehrohr 3. Der Riegel 32 befindet sich dann in einer über die Verspannung festgehaltenen Stellung. Durch ein weiteres Eintreiben des Treibkeils 13 in den Spalt findet eine Verspannung des Keiles an den Flächen 27 und 28 durch Anlage an der Bodenfläche 16 sowie der vorderen Keilfläche 35 statt. In diesem Zustand liegt die hintere Keilfläche 36 des Riegels 32 fest an der unteren vorderen Keilfläche des Tellers 1 an. Der Vorsprung 37 hintergreift den unteren Vorsprung 9' des Tellers 1, wobei der untere Bereich der unteren hinteren Kupplungselement 10 befindet sich zumindest im obe- 30 Keilfläche 8 des Tellers 1 mit der Vorsprungsfläche 42 des Vorsprungs 37 sich entweder direkt in Eingriff befindet oder aber damit bei Horizontalbewegung der Kupplungshälften voneinander weg damit in Eingriff kommt.

> Das Lösen der Kupplung geschieht durch entsprechende Hammerschläge auf die Verdickung 30 des Treibkeiles 13. Dadurch löst sich der Keil 13 aus seiner verspannten Stellung und bewegt sich im Spalt 12 nach oben. Beim Lösen des Keiles 13 entsteht eine starke Reibkraft zwischen den Flächen 28 und 35, welche die Verspannung zwischen der Verspannfläche 38 und der Oberfläche des Stehrohres 3 überwindet, so daß nach Zurückziehen des Treibkeiles bis in seine in Fig. 7 gezeigte gestrichelte Stellung der Riegel 32 ebenfalls in seine gestrichelte Stellung zurückschwenkt.

Bezugszeichenliste

- Teller
- 2 Offnung
- 3 Stehrohr
- 4 Schweißverbindung
- 5 obere vordere Keilfläche
- 6 obere hintere Keilfläche
- untere vordere Keilfläche
- 8 untere hintere Keilfläche
- 9 Gerüstriegel
- 9' Vorsprung
- 10 Kupplungselement
- 11 hohlzylindrischer Abschnitt
- 12 Spalt
- 13 Treibkeil
- 14 obere Eintrittsöffnung
- 15 untere Austrittsöffnung
- 16 Bodenfläche
- 17 Dachfläche
- 18 Haken
- 19 Hakenmaul

22 Erhebung 23 Aussparung

24 Anlagefläche

25 Bohrung 26 Vorsprung

27 vordere Keilfläche

28 hintere Keilfläche

29 Keilbereich

30 Verdickung 31 Einkerbung

32 Riegel

33 Schaftbereich

34 Bohrung

35 vordere Keilfläche

36 hintere Keilfläche

37 Vorsprung

38 Verspannfläche

39 vordere Fläche

40 vorderer Bereich

41 Bolzen

42 Vorsprungsfläche

Patentansprüche

25

1. Metallgerüst für Bauwerke, insbesondere Rohrgerüst, dessen eine Elemente (9) und Stehelemente (3) mit Kupplungen verbunden sind, deren an je einem Element festen Hälften formschlüssig verbindbar und über einen Treibkeil (13) verspannbar sind, wobei der Treibkeil (13) in einem Spalt (12) läuft, der in einer Kupplungshälfte ausgespart ist und beim Eintreiben mit seiner der festen Kupplungshälfte zugewandten Keilfläche (28) auf einer 35 Keilfläche (35) eines drehbeweglich im Spalt (12) festgelegten Riegels (32) gleitet, dadurch gekennzeichnet, daß der Riegel (32) derart ausgebildet ist, daß er in Verschlußstellung gegen das Stehelement (3) verspannt ist.

2. Metallgerüst nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß am Riegel (32) ein Vorsprung (37) ausgebildet ist, welcher in Verschlußstellung die feste Kupplungshälfte hintergreift und bei Relativbewegungen der Kupplungshälften in horizontaler 45 Richtung mit der festen Kupplungshälfte zusam-

menwirkt

3. Metallgerüst nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Riegel (32) derart ausgebildet ist, daß er sich beim Austreiben des Treibkei-50

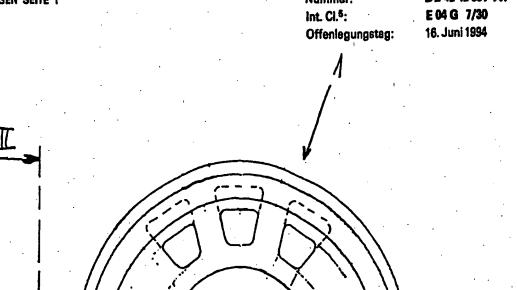
les (13) aus seiner Verspannung löst.

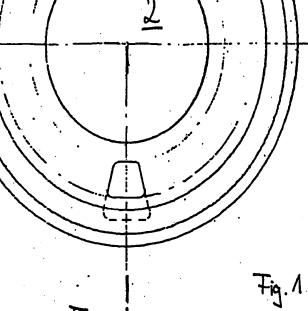
4. Metallgerüst nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Schwerpunkt des Riegels (32) derart gewählt ist, daß er in Öffnungsstellung in den Spalt 55 (12) über einen wesentlichen Bereich davon geschwenkt ist.

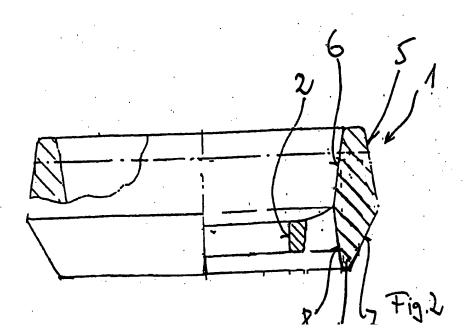
Hierzu 4 Seite(n) Zeichnungen

Nummer: ·
Int. Cl.⁵:

DE 42 42 031 A1





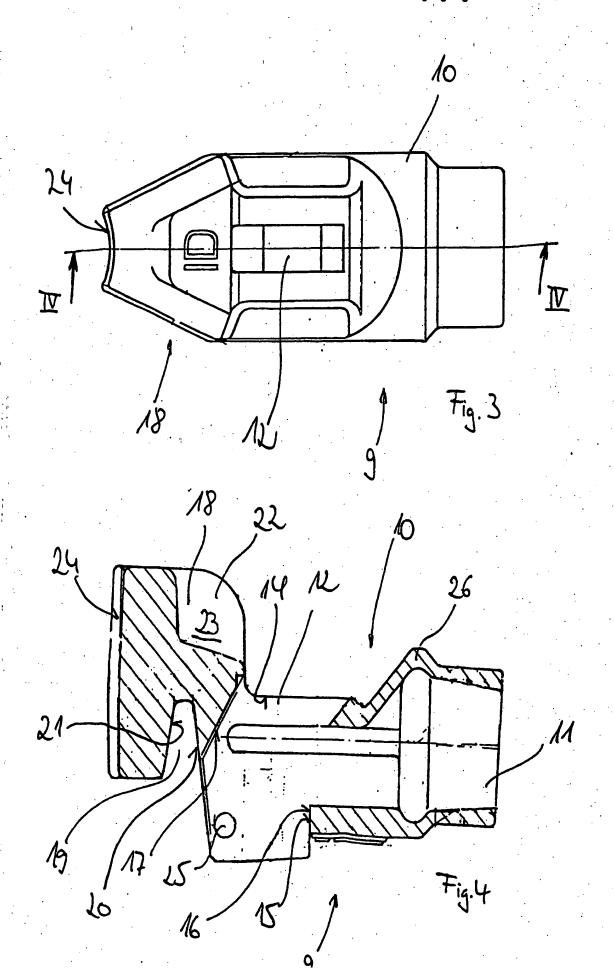


Nummer: Int. Cl.⁵;

DE 42 42 031 A1 E 04 G 7/30

Offenlegungstag:

16. Juni 1994

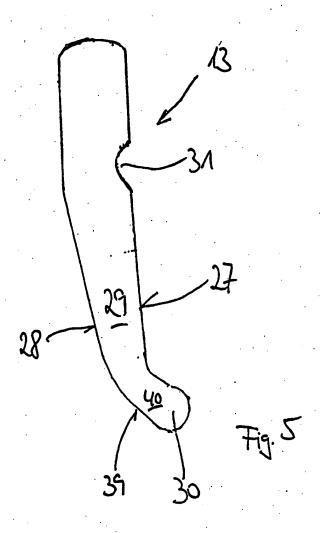


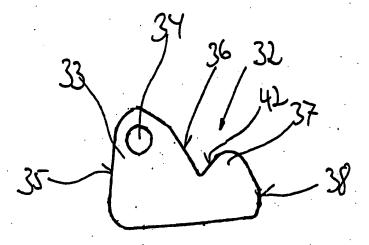
Nummer: Int. Cl.⁵:

Offenlegungstag:

DE 42 42 031 A1

E 04 G 7/30 16. Juni 1994





Nummer:

Int. Cl.⁶:

DE 42 42 031 A1 E 04 G 7/30

Offenlegungstag: 16. Juni 1994

